



Comune di Signa

TARI TASSA SUI RIFIUTI



DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA NON DOMESTICA • ISCRIZIONE / VARIAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n° ** _____

NUOVA ISCRIZIONE **VARIAZIONE** superficie

categoria

FUSIONE PER INCORPORAZIONE altro _____

 I sottoscritt _____ nat_a _____

il ___/___/___ Cod.Fiscale _____ residente in _____

località _____ via/piazza _____ n° _____ CAP _____

in qualità di (*titolare, legale rappresentante, amministratore, ecc.*) _____

del ___ ditta/società/ente/associazione ⁽¹⁾ _____

esercente attività di _____ (*come da iscrizione in CCIAA*),

con sede legale in _____ località _____ via/piazza _____ n° _____

CAP _____ Cod. Fiscale _____ P.IVA _____ Cod. ISTAT _____

Tel. ___/___/___ Fax ___/___/___ e-mail _____ Codice utente ⁽²⁾ _____

DICHIARA di: **OCCUPARE** **DETENERE** **VARIARE**

DAL ⁽³⁾ ___/___/___ i seguenti locali e le aree ad uso non domestico posti nel Comune di **SIGNA**

via/p.zza/etc. _____ n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ R _____ CAP _____

di proprietà di _____ residente in _____

località _____ via/piazza/etc. _____ n° _____ piano _____ CAP _____

ATTIVITA' SVOLTA (*come da iscrizione in CCIAA*) ⁽⁴⁾ _____

CAT. _____ ⁽⁵⁾

SUPERFICI DELLE UNITA' IMMOBILIARI (*locali con h >1,50*) ⁽⁶⁾

DATI CATASTALI: richiesti ai sensi della Legge del 27/12/06 n.296, Art.1 commi 106-107-108 e del Provv. Ag. delle Entrate del 14/12/07 G.U. n. 300 del 28/12/07

LOCALI

A1) dove si producono soltanto rifiuti urbani ed assimilati ⁽⁷⁾ **SUPERFICIE IMPONIBILE MQ.** _____

A2) dove si producono esclusivamente rifiuti speciali non assimilati ⁽⁸⁾ **SUPERFICIE IMPONIBILE MQ.** _____

A3) dove si producono anche rifiuti speciali non assimilati ⁽⁹⁾ **SUPERFICIE IMPONIBILE MQ.** _____

TOTALE SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

Foglio Particella Sub. Cat. Consistenza mq./mc.

AREE COPERTE/SCOPERTE

B1) dove si producono soltanto rifiuti urbani ed assimilati ⁽⁷⁾ **SUPERFICIE IMPONIBILE MQ.** _____

B2) dove si producono esclusivamente rifiuti speciali non assimilati ⁽⁸⁾ **SUPERFICIE IMPONIBILE MQ.** _____

B3) dove si producono anche rifiuti speciali non assimilati ⁽⁹⁾ **SUPERFICIE IMPONIBILE MQ.** _____

TOTALE SUPERFICIE IMPONIBILE MQ. _____

Foglio Particella Sub. Classamento _____ Consistenza ha aree ca

ESCLUSIONE E/O RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA AL TRIBUTO

I sottoscritt_, in base a quanto previsto dall'art. **14** del Regolamento Comunale,

CHIEDE

- a. **L'esclusione**, nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A2)** e/o **B2)** dove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali** non assimilati agli urbani, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti;
- b. **La riduzione** della superficie assoggettabile al tributo, dei locali e/o aree già indicati ai punti **A3)** e/o **B3)** dove si formano di regola **anche i rifiuti speciali** non assimilati agli urbani, pericolosi, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici stesse; ⁽¹⁰⁾

L'utente per essere ammesso a beneficiare dell'esclusione e/o della riduzione sopra richieste deve dimostrare al gestore del servizio che sulle superfici interessate si formano rifiuti speciali non assimilati a quelli urbani, pericolosi, presentando, in allegato:

- **planimetria che attesti la consistenza, la destinazione d'uso dei singoli locali/aree e la superficie per la quale si chiede la riduzione;**
- **copia della 4^a pagina dei formulari di identificazione dei rifiuti utilizzati per il trasporto degli stessi, sottoscritti dall'impianto di recupero.**

Tale domanda non dovrà essere ripresentata negli anni successivi al primo, salvo nel caso in cui siano intervenute variazioni influenti sull'applicazione ed il calcolo del tributo, mentre il mantenimento della detassazione è subordinata alla presentazione entro il 31 Gennaio di ogni anno, della documentazione attestante la qualità dei rifiuti smaltiti nell'anno di riferimento.

In caso di denuncia originaria la riduzione dei mq. sopra richiesta avrà decorrenza dalla data dichiarata; in caso di denuncia di variazione dal giorno di presentazione.

Inoltre, in base a quanto previsto dagli art. **17** del Regolamento Comunale in materia

CHIEDE

nella determinazione della **parte variabile della tariffa**, l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- c. Riduzione per **zone non servite dal servizio di raccolta**. Si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)
- d. Locali ed aree scoperte, adibiti ad **uso stagionale** o ad uso non continuativo ma ricorrente, risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività, a condizione che nel corso dell'anno l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni.
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)
- e. Utenze che **avviano a recupero** i propri rifiuti speciali assimilati agli urbani raccolti in modo differenziato presso terzi convenzionati con il soggetto gestore e autorizzati al trattamento dei rifiuti urbani assimilati.
La domanda di ammissione alla riduzione del tributo dovrà essere presentata all'ufficio TARI unitamente a copia della 4^a pagina di tutti i formulari, sottoscritti dall'impianto di recupero, relativi al trasporto dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, entro il 31 Gennaio dell'anno successivo a quello dell'avvio a recupero. La mancata produzione dei suddetti documenti entro il termine stabilito, comporterà l'inammissibilità della domanda di riduzione.
(Riduzione fino ad un massimo del 30% della parte variabile della tariffa dell'anno in cui è maturata)
- f. Utenze non domestiche dotate di certificazione ISO 14001 e/o Emas.
(Riduzione del 5% della parte variabile della tariffa)
- g. Utenze che con appositi impianti interni all'azienda, provvedono al riutilizzo di scarti di produzione nello stesso ciclo produttivo, riducendo di fatto la produzione di rifiuti assimilabili.
(Riduzione fino ad un massimo del 30% della parte variabile della tariffa. La riduzione verrà applicata dall'anno successivo all'entrata a regime dei nuovi processi produttivi)
- h. Utenze non domestiche che aderiscono a servizi sperimentali di raccolta o che collaborano col gestore all'individuazione di spazi da dedicare alla raccolta differenziata presso aree di propria pertinenza.
(Riduzione dal 5% al 20% della parte variabile della tariffa)
Si informa che:

le Utenze Non Domestiche che conferiscono alla Stazione Ecologica o Centro di Raccolta i loro rifiuti assimilabili raccolti in modo differenziato, possono beneficiare di una riduzione percentuale applicate sulla parte variabile della tariffa fino ad un massimo del 30%, così come previsto dal Regolamento Comunale. (vedi allegato A del Reg. Comunale).

Le riduzioni elencate ai precedenti punti, sono cumulabili tra loro fino ad un limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa. Le riduzioni saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette. Dette riduzioni cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

CESSAZIONE ESCLUSIONE E/O RIDUZIONI

I sottoscritt_ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettera/e _____,

DICHIARA di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal ____/____/____,

per il seguente motivo: _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello della sede legale)

I sottoscritt_ chiede che, con effetto dal ____/____/_____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Annotazioni: _____

Allegati n° (11): _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
 - di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto con l'art. 24 del predetto Regolamento;
- Alia S.p.A ed il Comune, in qualità di Contitolari, trattano i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 in forma estesa comprensiva dei diritti esercitabili è disponibile presso i locali dei contitolari e sul portale www.aliaspa.it in apposita sezione.

_____, _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. Ufficio TARI** _____
 Ricevuta n° _____
 Inserita nello Sportello Informatico il _____ *Operatore* _____

AVVERTENZE

- **Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione apportata presso l'Ufficio della Camera di Commercio intesa quale iscrizione, variazione di ragione sociale o cancellazione, **non produce automaticamente alcun effetto** al fine dell'applicazione e riscossione del tributo e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Eventuali **richieste di esenzione o agevolazione**, di cui all'art. 18 del Regolamento per Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti, devono essere richieste su appositi modelli e ove ne ricorrano i presupposti, decorrono dall'anno successivo a quello della richiesta, salvo che non siano indicate nella dichiarazione di inizio occupazione, nel cui caso hanno la stessa decorrenza della dichiarazione.
- Nei casi di spedizione postale, via PEC, Fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- ❖ allo **SPORTELLO TARI** nel Comune di Signa – Piazza Ciampi, 1 – località San Mauro a Signa – aperto il martedì dalle 8.30 alle 13.30
- ❖ allo **SPORTELLO TARI** aperto a Firenze in **Via Bibbiena, 35** (zona Via Baccio da Montelupo) da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30
- ❖ oppure presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.tari-areafiorentina.it)
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a Alia Servizi Ambientali S.p.A Ufficio TARI-Via Baccio da Montelupo n. 52-50142 Firenze
- ❖ da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa1@pec.aliaspa.it
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 73.39.205

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE entro 90 giorni** dalla data d'inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE entro 90 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione del tributo o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione del medesimo.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato;
- (2) Rilevabile dall'ultimo Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti in banca dati);
- (3) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di concessione o autorizzazione, ovvero se antecedente, dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione ovvero da quanto risulta dichiarato alla Camera di Commercio o dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente, che comprovi la disponibilità delle aree e dei locali in questione. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, gas o telefonica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art. 5 del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti);
- (4) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia;
- (5) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta nell'immobile (**Vedi allegato n°1**);
- (6) Devono essere dichiarate tutte le superfici relative all'attività, tenendo distinte le superfici di **locali** da quelle di **aree operative coperte e/o scoperte**. Si considerano locali tutti i vani, comunque denominati, sia principali che accessori, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno; si considerano aree operative coperte o scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad es. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzino, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, etc.

Le superfici devono essere misurate come segue:

- per i locali, sul filo interno dei muri perimetrali;
- per le aree coperte o scoperte, sul perimetro interno delle aree stesse, al netto della superficie di eventuali locali che vi insistono.

Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del Tributo, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti (artt.5 e 16 del Regolamento suddetto), **ESCLUSIONI:**

- locali **esclusivamente** adibiti ad impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos o simili dove non si abbia di regola presenza umana; locali e ambienti con altezza pari o inferiore a mt. 1,50;
- le superfici dei locali e delle aree adibite all'esercizio dell'impresa agricola, comprese le attività di allevamento e florovivaistiche, insistenti sul fondo agricolo e relative pertinenze; superfici degli impianti sportivi, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti;
- aree scoperte pertinenziali od accessorie ad eccezione di aree operative di utenza non domestica; aree comuni del condominio; aree scoperte adibite a verde; aree scoperte adibite a viabilità delle utenze non abitative; aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione; aree scoperte degli impianti di distribuzione dei carburanti non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile e le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi e le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
- le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;

E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando apposita denuncia di CESSAZIONE) nei seguenti casi:

- Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (**allegare comunicazione inizio lavori Pratica Edilizia**);
- Unità immobiliari prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (*erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia*) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra (**allegare dichiarazione sostitutiva immobili vuoti e privi di allacci**);

- (7) Indicare la superficie dei locali o aree, senza arrotondamenti, ove **non avviene** produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi; le superfici ove si formano detti rifiuti devono essere indicate separatamente;
- (8) Indicare la superficie esattamente determinabile di locali o aree, senza arrotondamenti, ove avviene **esclusivamente** l'eventuale produzione di rifiuti speciali (non assimilati agli urbani), pericolosi, allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti, es.: locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locale ove si effettua esclusivamente verniciatura, area adibita a deposito contenitori di rifiuti speciali, etc.
- (9) Indicare la superficie di locali o aree, senza arrotondamenti, ove oltre alla produzione di rifiuti urbani, avviene **anche** una contestuale produzione di rifiuti speciali, pericolosi, es.: locale di aut carrozzeria ove oltre ad operazioni di riparazione avvengono anche fasi di verniciatura, locale di aut officina che esegue anche sostituzioni di batterie e che non ha specifico locale destinato a deposito di batterie esauste, etc.
- (10) Riduzioni sulla superficie previste dall'art. 14, comma 2 del Regolamento comunale

ATTIVITA'	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE
Autofficine per riparazione veicoli	50%
Autocarrozzerie	50%
Distributori di carburante	30%
Autofficine ed elettrauto	30%
Falegnamerie	30%
Fonderie	60%
Galvanotecnici	70%
Gommisti	30%
Lavanderie	30%
Officine metal meccaniche	50%
Pelletterie	40%
Studi dentistici ed odontotecnici	30%
Attività commerciali con produzione di rifiuti di origine animale	30%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco	30%

- (11) Allegare sempre planimetria dei locali utilizzati . Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi.

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al **NUMERO VERDE 800.48.58.22** attivo dal lunedì al venerdì con orario 9-16; per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico comporre il numero (a pagamento) **199.129128**, oppure sul sito www.tari-areaflorentina.it

Allegato n° 1

TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'

(commerciali, professionali, artigianali, industriali, servizi, comunità, ecc.)

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e di riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie, studi professionali
12	Banche e istituti di credito
13	Negozi, abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicole, farmacie, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club